

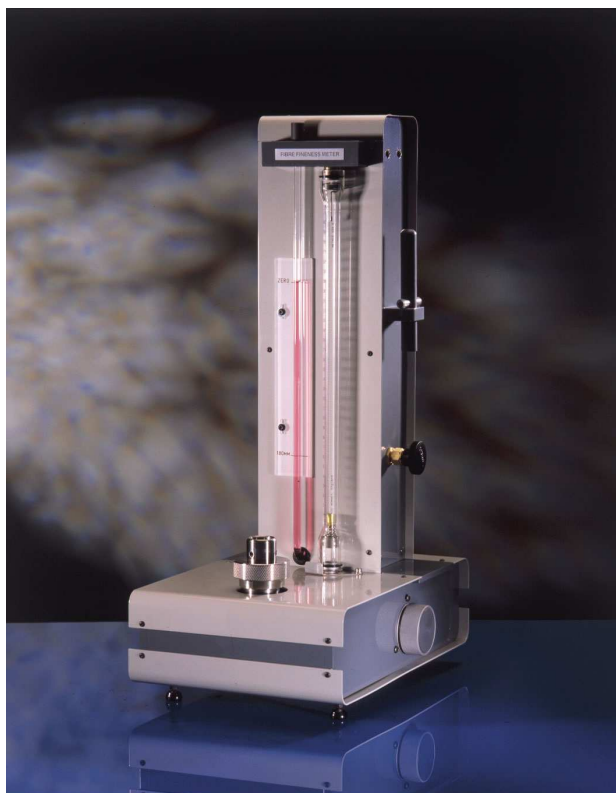
# MICRONAIRE COTTON FINENESS METER

**\*\* code 199C \*\***

The original Micronaire Cotton Fineness Meter has gained wide popularity and acceptance, and is in use in quality control laboratories and test rooms worldwide. Instrument operates on the well-known airflow principle.

## Technical features

- Device for the control of the cotton fibre fineness.
- Measurement from 2.5 to 7 micronaire index.
- Each unit equipped with its Calibration chart realized using USDA cotton references.
- Test with 2.0 grams sample.
- Complete with electric vacuum-pump generating the air flow, 230 V, 50 Hz or 115 V 60 Hz (to be specified on order).
- Includes the Non Hygroscopic plug for instrument checking.



## International standards/Norme internazionali

**ISO 2403, ASTM D1448, BS 3181-1**

Lo strumento Micronaire Cotton Fineness Meter è conosciuto ed apprezzato nel mondo intero e utilizzato nei laboratori di controllo qualità, nelle sale prova e nei centri di ricerca. La tecnica di misura è basata sul consolidato principio del flusso d'aria.

## Caratteristiche Tecniche

- Strumento per il controllo della finezza delle fibre di cotone.
- Campo di misura da 2,5 a 7 micronaire.
- Ogni strumento è dotato di Tabella di Calibrazione redatta utilizzando i cotone di riferimento USDA.
- Test eseguibili con 2,0 grammi di materiale campione.
- Completo di elettropompa di aspirazione per la generazione del flusso d'aria, 230 V, 50 Hz o 115 V 60 Hz (da specificare all'ordine).
- Tampone non igroscopico per il controllo dello strumento.

\*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding.  
\*Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.

# MICRONAIRE COTTON FINENESS METER

**\*\* code 199C \*\***

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>	<b>GENERAL FEATURES</b>
Elettropompa di aspirazione per generare il flusso d'aria	Electric vacuum-pump generating the air flow
Tampone non igroscopico per il controllo dello strumento.	Non Hygroscopic plug for checking instrument
Consumo elettrico: 250 W	Power Consumption: 250 W
Alimentazione elettrica: 230 V 50 hz.	Power supply: 230 V 50 hz.
Alimentazione elettrica: 115 V 60 hz.	Power supply: 115 V 60 hz.
Dimensioni: 240 (L) x 330 (P) x 580 (H) mm.	Dimensions: 240 (L) x 330 (W) x 580 (H) mm
Peso netto: kg	Net weight: kg
<b>OPTIONAL</b>	<b>OPTIONAL</b>
Bilancia elettronica analitica e di precisione per laboratorio, campo di pesata 820 g, precisione di lettura 0,01 g, piatto di pesata Ø 115 mm, dotata di camera di pesata, code 165.708.	Laboratory Analytical and Precision Balance; weighing capacity 820 g, readability 0,01 g, weighing pan size Ø 115 mm, endowed with weighing chamber, code 165.708.
Bilancia elettronica analitica e di precisione per laboratorio, campo di pesata 320 g, precisione di lettura 0,001 g, piatto di pesata Ø 115 mm, dotata di camera di pesata, code 165.704.	Laboratory Analytical and Precision Balance; weighing capacity 320 g, readability 0,001 g, weighing pan size Ø 115 mm, endowed with weighing chamber, code 165.704.
Cotoni di riferimento USDA, (vedi tabella)	USDA cotton references, (see table).
<p>*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding. *Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.</p>	

\*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding.  
\*Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.

# MICRONAIRE COTTON FINENESS METER

\*\* code 199C \*\*

## CALIBRATION COTTONS



### For calibration of fiber fineness/micronaire:

American Upland 2.6 micronaire, code 199.14.

American Upland 3.5 micronaire, code 199.6.

American Upland 4.0 micronaire, code 199.8.

American Upland 4.5 micronaire, code 199.4.

American Upland 5.0 micronaire, code 199.18.

American Upland 5.5 micronaire, code 199.2.

### For calibration of micronaire, resistance, elongation and length;

C39 American Upland: 3,39 micronaire, 25,1 g/tex, 7,1%, elongation, 1,12 inch S.L. at 2,5%, 0,53 inch S.L. at 50%, code 199.22.

### For calibration of resistance and elongation;

L2 American Upland: 18.0 g/tex, 5.6% elongation, code 199.28.

M1 American Upland: 30.8 g/tex, 6.4% elongation, code 199.26.

\*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding.

\*Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.